

Gruppo iniezione e-max 200

Denominazione internazionale ¹		200/...					
		standard		alto		premium	
Diametro vite	mm	25	30	25	30	25	30
	inches	0.98	1.18	0.98	1.18	0.98	1.18
Corsa di dosaggio	mm	120	120	120	120	120	120
	inches	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72
Volume massimo iniettabile	cm ³	59	85	59	85	59	85
	in ³	3.60	5.19	3.60	5.19	3.60	5.19
Velocità rotazione vite	min-1	400	400	400	400	400	400
	rpm						
L/D lunghezza vite (3-zone)	L/D	24.8	20.5	24.8	20.5	24.8	20.5
Capacità di plastificazione (3 Zone) ²	g/sec	10.0	14.2	10.0	14.2	10.0	14.2
	oz/sec	0.35	0.50	0.35	0.50	0.35	0.50
L/D lunghezza vite barriera	L/D	-	-	-	-	-	-
Capacità di plastificazione con vite barriera ³	g/sec	-	-	-	-	-	-
	oz/sec	-	-	-	-	-	-
Capacità d'iniezione	cm ³ /sec	108	155	162	233	221	318
	in ³ /sec	6.59	9.46	9.89	14.22	13.49	19.41
Pressione specifica d'iniezione	bar	2400 ⁴	2000	2400 ⁴	2000	2400 ⁴	2000
	psi	34808 ⁴	29007	34808 ⁴	29007	34808 ⁴	29007
Postpress max. ⁵	bar	2160	1800	2160	1800	2160	1800
	psi	31328	26107	31328	26107	31328	26107
Corsa ugello	mm	220	220	220	220	220	220
	inches	8.66	8.66	8.66	8.66	8.66	8.66
Pressione contatto ugello	kN	28	28	28	28	28	28
	US tons	3.14	3.14	3.14	3.14	3.14	3.14
Potenza di riscaldamento	kW	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95
	hp	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
Numero zone di riscaldamento compreso ugello		4	4	4	4	4	4
Contenuto tramoggia	l	34	34	34	34	34	34
	lbs	37.5	37.5	37.5	37.5	37.5	37.5

1. Volume massimo iniettabile [cm³] x pressione specifica di iniezione maggiorata [bar] / 1000

2. Valori per polistirolo (secondo la norma interna ENGEL ETR 10100)

3. Valori per HDPE (secondo la norma interna ENGEL ETR 10100)

4. Pressione di iniezione ridotta

5. Il valore della postpressione dipende dalla sua durata e dal ciclo complessivo